



Apresentação





Bernardi
meio ambiente



A Bernardi Meio Ambiente, também conhecida como BERNARDIMA, é uma empresa especializada em detalhamento de projetos, gerenciamento de projetos e gerenciamento de obras para saneamento, assim como projetos e venda de equipamentos, manutenções e reformas para tratamento de águas, esgoto doméstico e efluentes industriais.

Nosso foco é em nossos clientes, auxiliando-os a atingirem seus resultados, de forma que os surpreenda positivamente, oferecendo soluções que superem suas expectativas.



Determinação e experiência



Nossa crença



Acreditamos que o desenvolvimento industrial deve ocorrer de forma sustentável.

É por isso que temos em nossa logomarca, o bloco do desenvolvimento tecnológico sustentado pela natureza.

É através da preservação do meio ambiente que poderemos continuar a nos desenvolver e melhorar as condições de vida para todos os habitantes em nosso planeta.



MISSÃO

Ofertar soluções inovadoras, utilizando serviços e ferramentas de qualidade, oferecendo o melhor custo benefício para diversas situações do mercado, buscando sempre a honestidade e a ética no relacionamento com nossos clientes, parceiros e fornecedores.



VISÃO

Ser o fornecedor preferencial de soluções para quem busca serviços de qualidade.



VALOR

Boas Ética e Conduta, Respeito, Integridade e Obediência às Leis e Regulamentos.

Nossas soluções o ajudarão em:

Rentabilidade

Seu empreendimento tende a ter maior rentabilidade pois ajudamos a controlar seus processos durante a execução do projeto.

Aumento da Produtividade

Com a aplicação da metodologia de gerenciamento adequada ao seu empreendimento, não há perda de tempo em processos inúteis.

Qualidade

O gerenciamento eficaz permite a aquisição e monitoramento de serviços de qualidade, que também é repassada ao cliente.

Segurança

No planejamento do projeto, os riscos são levantados, analisados e tabelados de forma a serem evitados e em ultimo caso, mitigados.

Redução de custos

A priori, a contratação de nossos serviços parece um custo adicional, mas estourar o orçamento ou perder prazos, podem gerar custos bem maiores.

Agilidade nas decisões

Durante o gerenciamento do projeto, relatórios são emitidos constantemente e suas informações permitem tomadas de decisões mais rápidas e assertivas por parte da diretoria.

Melhor ambiente de trabalho

O gerenciamento permite que todos os seus colaboradores saibam o que e quando fazer, minimizando atritos e aumentando a colaboração.



Tudo o que sua empresa precisa



Detalhamento de projetos

Executamos o projeto de detalhamento da sua estação de tratamento de água ou de efluente. Os projetos podem ser executados em 2D ou 3D, dependendo das necessidades e exigências de cada cliente.



Gerenciamento de projetos

Utilizamos técnicas conceituadas, assim podemos ajudar sua empresa a conseguir os resultados desejados, mantendo a coerência com seu plano estratégico.



Gerenciamento de obras

Estamos preparados para gerenciar sua obra, permitindo uma melhor gestão dos prazos, recursos e permitindo limites de riscos mais aceitáveis pela sua empresa.



Equipamentos próprios

Temos linha própria de equipamentos para tratamento de águas e efluentes e também equipamentos e peças importadas.



Retrifits e reformas

Realizamos ampliações e reformas em equipamentos e estações, "in loco" ou fora da área dos clientes.



Bernardi
meio ambiente

Principais
clientes

Principais clientes



GCA
consultores associados



SAAE
MOGI MIRIM



GEL
GOETZE LOBATO ENGENHARIA LTDA.



DAE
DEPARTAMENTO DE AGUA E SANEAMENTO DE BOCA DO MONTE



grieco
soluções ambientais



Eco



SEBAND



TreeBio
Soluções Ambientais



PROESA



Aquamec



imc saste



ACQUA
ENGENHARIA



Memphis



PLANALTO
HIDROTECNOLOGIA



Bernardi
meio ambiente

Engenharia e
projetos



Estação de tratamento de esgoto

Cidade: Mogi Mirim – São Paulo

Cliente Final: SAEE Mogi Mirim

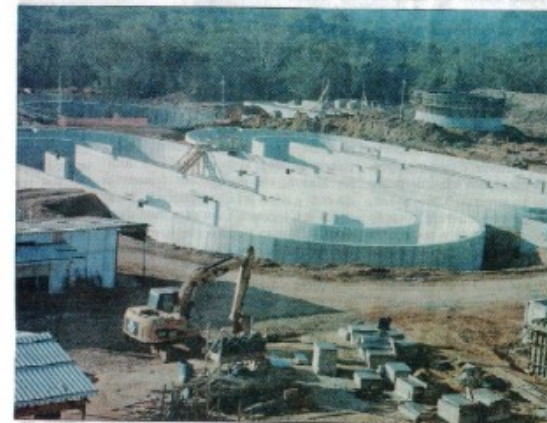
Setor: Público

Fornecimento: Projeto Executivo

Processo: Biológico de lodos ativados com tanque semicircular e aeração por rotor de discos.

Vazão nominal: 1.296 m³/h – 360 l/s

Obras do esgoto recomeçam dia 5



65% do esgoto de Mogi Mirim será tratado a partir deste ano por nova estação

As obras do sistema de tratamento de esgoto de Mogi Mirim serão retomadas na primeira semana de julho, segundo informação confirmada pelo Saee (Serviço Autônomo de Água e Esgotos). Em novembro deve ocorrer a inauguração do complexo que vem sendo construído na região das Chácaras São Marcelo. **Página A5**

Cliente e cliente final

GCA
consultores associados



Estação de tratamento de esgoto

Cidade: Santa Bárbara D'Oeste – São Paulo

Cliente Final: DAEE Santa Bárbara D'Oeste – ETA VI

Setor: Público

Fornecimento: Projeto executivo e supervisão de montagem

Processo: Convencional por floculação, decantação e filtração.

Vazão nominal: 1.800 m³/h – 500 l/s



Cliente e cliente final

GEL

DAE
DEPARTAMENTO DE ÁGUA E ESGOTO - SANTA BÁRBARA D'OESTE

GOETZE LOBATO ENGENHARIA LTDA.

Retrofit da estação de tratamento de efluentes

Cidade: São José dos Pinhais - Paraná

Cliente Final: Iguazu Celulose e Papel S. A.

Setor: Celulose e Papel Privado

Fornecimento: Projeto executivo e supervisão de montagem

Processo: Biológico por lodos ativados e aeração por bolha fina.

Vazão nominal: 30 m³/h – 9 l/s



Cliente e cliente final



Retrofit da estação de tratamento industrial

Cidade: Poços de Caldas – Minas Gerais

Cliente Final: Danone

Setor: Alimentício Privado

Fornecimento: Projeto executivo e supervisão de montagem

Processo: Flotação seguido por MBBR.

Vazão nominal: 120 m³/h – 33 l/s



Cliente e cliente final

Sistema de abastecimento de etanol

1ª TERMOELÉTRICA "FLEX" DO PLANETA

Cidade: Juiz de Fora – Minas Gerais

Cliente Final: Petrobras

Setor: Termoelétrica

Fornecimento: Projeto executivo

Processo: Abastecimento de álcool para turbina



Cliente e cliente final



Sistema de combate ao incêndio

1ª TERMOELÉTRICA "FLEX" DO PLANETA

Cidade: Juiz de Fora – Minas Gerais

Cliente Final: Petrobras

Setor: Termoelétrica

Fornecimento: Projeto executivo

Processo: Sistema contra incêndio



Cliente e cliente final



CUTRALE
Fábrica em Americana – São Paulo
Ampliação da Estação de Tratamento de Efluentes Industriais

YOKI ALIMENTOS S.A.
Fábrica em Pouso Alegre – Minas Gerais
Estação de Tratamento de Efluentes Industriais tipo MBBR

E.T.E. MOGI DAS CRUZES
Estação de Trat. de Esgoto em Mogi das Cruzes – São Paulo
Estação de Tratamento de Efluentes Doméstico

E.T.E. CUBATÃO
Cubatão – São Paulo
Estação de Tratamento de Efluentes

E.T.E. VICENTE DE CARVALHO
Guarujá – São Paulo
Estação de Tratamento de Efluentes

E.T.E. BERTIOGA
Bertioga – São Paulo
Estação de Tratamento de Efluentes

COMPORTA VAGÃO
Juiz de Fora – Minas Gerais
Central Hidroelétrica Anhanguera - Projeto de fabricação da comporta vagão altura=10m e largura=7m

SISTEMA DE DESIDRATAÇÃO DE LODO PARA E.T.E. E E.T.A.
CITÁGUA
Cachoeiro do Itapemirim – Vitória
Estações de desidratação de lodo para a ETE e a ETA

CLORAÇÃO
Diversas localidades
Estação de cloração por cloro gás ou cloro líquido

E.T.A. VIANA
Estação de Tratamento de Água Residual em Luanda – Angola
e Descarte de Águas Residuais
Projeto executivo do sistema anaeróbio realizado para a Aquamec

ESTAÇÃO DE BIODIGESTÃO DE VINHAÇA
Umuarama – Paraná
Usina Bonin – Açúcar e Álcool - Projeto Executivo do Sistema por Termofilia



Bernardi
meio ambiente

Equipamentos

Tratamento de águas e efluentes

Adensadores / Espessadores de Lodo

Aeradores flutuantes lentos de duplo fluxo

Clarificadores

Comportas de canal e de parede

Desarenadores

Filtros pressurizados e à gravidade

Floculadores de palheta e turbina

Flotadores por ar dissolvido

Flotadores por ar disperso

Gradeamento mecanizado

Peneiras estáticas

Pré-Tratamento

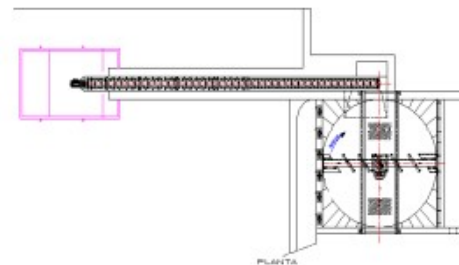
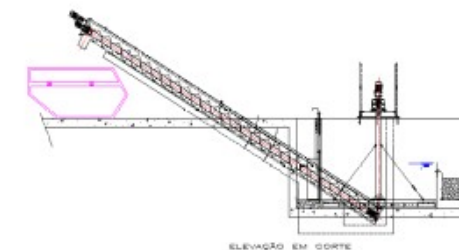
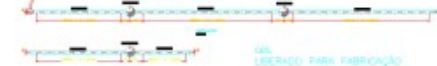
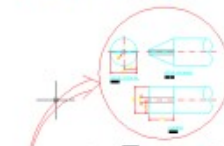
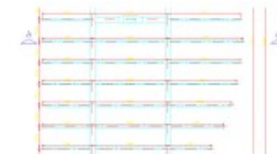
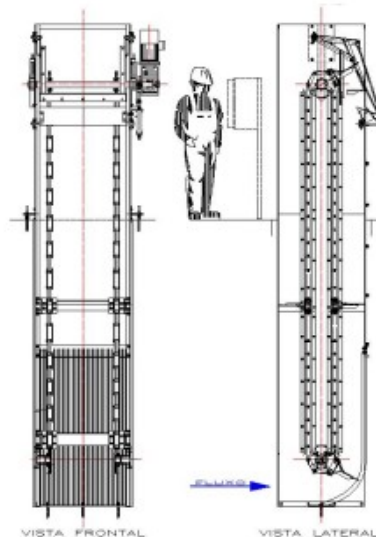
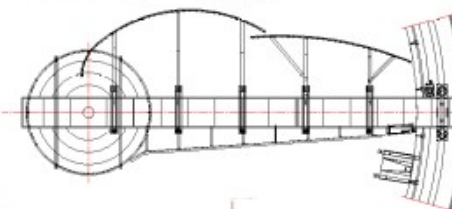
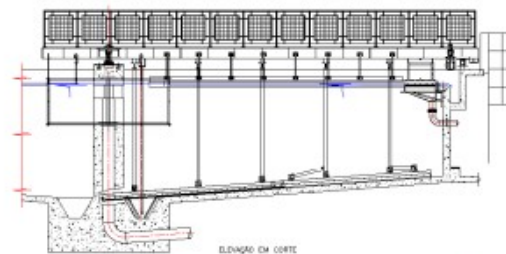
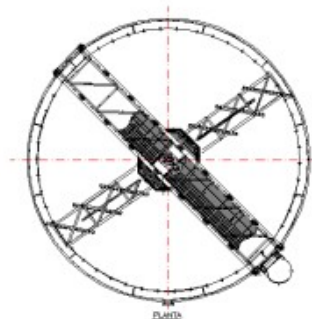
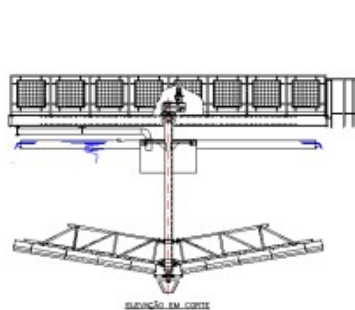
Removedores de lodo

Rosca Transportadora / Bomba Parafuso

Separadores de Água e Óleo

Skids de dosagem química

e muito mais...

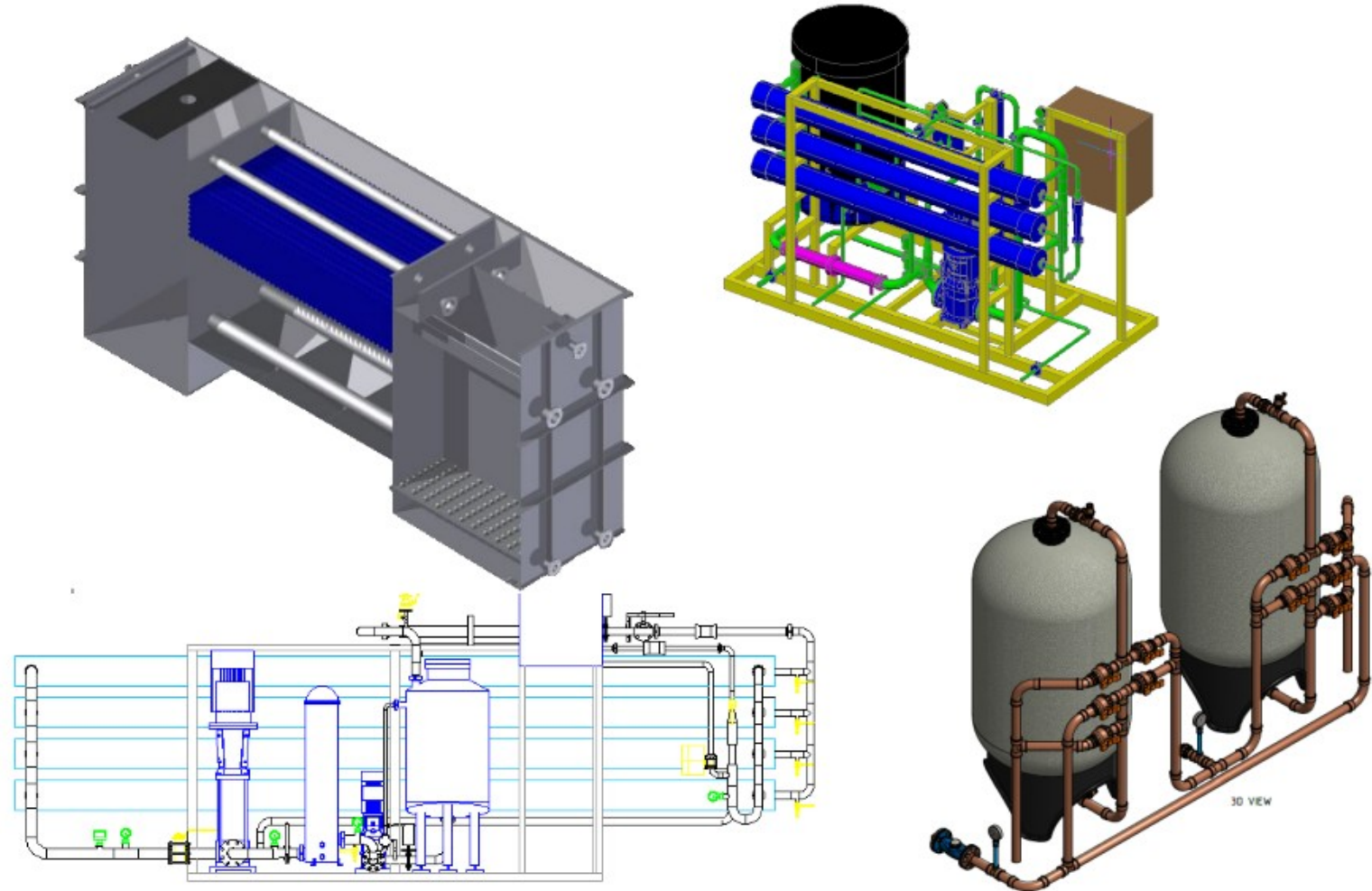




Sistemas



Abrandadores
ETAs e ETEs Convencionais
ETAs e ETEs Compactas
Desmineralização
Dosagem química
Filtração especiais
Flotação por ar dissolvido
Flotação por ar disperso
Osmose Reversa
Preparadores e dosadores de polímero
Ultrafiltração



João Roberto Bernardi
Diretor

Cel.: +55 11 97191-4095
Tel.: +55 11 5631-8003

joao@bernardima.com.br
www.bernardima.com.br



Bernardi
meio ambiente